TOLIMÁN
"UNIDOS POR NUESTRA TIERRA"
GOBIERNO MUNICIPAL 2021-2024

Dependencia: HACIENDA MUNICIPAL
Oficio No. 09/2022
Asunto: INFORME

Lic. Melissa Nayely Cervantes Chávez
Directora de Transparencia del H. Ayuntamiento de Tolimán
P R E S E N T E:

El que suscribe **Lc. Cruz Alejandro Nava Guzmán** en mi carácter **de Encargado de Hacienda Pública del Ayuntamiento de Tolimán Jalisco** por medio de la presente me permito informar que de conformidad con la Ley de Transparencia e Información Pública del Estado de Jalisco y sus Municipios, artículo 8, fracción V, inciso S; le informo que en el Ejercicio Fiscal, correspondiente al mes de **ENERO 2022** no recibimos comprobación de GASTOS POR CONCEPTO DE VIÁTICOS Y REPRESENTACIÓN POR PARTE DEL CUERPO EDILICIO.
Sin otro particular, me despido de usted, deseando que la información solicitada sea de utilidad para usted, quedando a sus órdenes para cualquier duda o aclaración.

ATENTAMENTE:
"Unidos por nuestra tierra"
Tolimán, Jalisco a 11 de febrero de 2022

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL 2021-2024 ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
TOLIMÁN
HACIENDA MUNICIPAL

Lc. Cruz Alejandro Nava Guzmán
de Encargado de Hacienda Pública del Ayuntamiento de Tolimán

J. Santos Palacios #16, Col Centro, C.P. 49750
01 (343) 434 0128, 0131
presidenciatoliman21_24@hotmail.com